

CONSORZIO PRODUTTORI  
**latte maremma®**



# latte scremato 1/2 litro

**Pastorizzato omogeneizzato**

**DENOMINAZIONE PRODOTTO:** Latte scremato E.S.L. (Extended Shelf Life)  
500ml.  
**Cod. Interno:** 181  
**Cod. EAN:** 8000424000183

**Confezione:** P.E.T. capacità 500ml  
**Lavorazione subita:** Pastorizzazione a temperatura elevata

## CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

*Composizione media per 100 ml di prodotto:*

**Valore energetico:** 34.8 Kcal, 146 KJ  
**Grassi:** 0.20 di cui saturi 0.12 g  
**Carboidrati:** 5.04 g di cui zuccheri 5.04 g  
**Proteine:** 3.22 g di cui solubili 15.5% min.  
**Sale:** 0.05 g  
**Calcio:** 120 mg  
*(15% della dose giornaliera raccomandata)*

## CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

**Odore, sapore e colore:** Caratteristici del prodotto

## CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE:

Prodotto conforme al regolamento CE  
2073/2005

## CARATTERISTICHE DEL CONTENITORE PRIMARIO:

Contenitore a perdere P.E.T. con tappo a vite richiudibile.

Ingombro in mm: 67.5x67.5x200h

## CARATTERISTICHE DEL CONTENITORE SECONDARIO:

Fardello in materiale plastico termoretraibile a perdere contenente 12 pezzi. Ingombro in mm: 400x135x200h

**Conservazione:** in frigorifero a + 4 °C  
**Conservabilità:** 21 giorni incluso quello del confezionamento

